

AUDIONVAC VM 243



Doble salida con dos cámaras de aluminio

Optimice su flujo de trabajo con este Audionvac doble cámara profunda, que permite procesar tamaños de producto más grandes.

La tapa ergonómica cuenta con un útil cristal de control para supervisar el proceso de empaquetado.

Para crear el mejor ajuste para sus productos, esta solución de vacío es totalmente configurable, garantizando la mejor presentación y conservación de alimentos o componentes eléctricos.

Panel de control digital

Cámara de aluminio profunda con tapa de vidrio para mejor control del envasado

Producción óptima (múltiples barras de sellado)

63 m³/h bomba de vacío

Totalmente personalizable

Control de tiempo del sellado

2 cables de sellado por barra de sellado (delantero/trasero)

Alto nivel de calidad del embalaje

El Audionvac VM 243 garantiza el mejor y más seguro resultado de embalaje para su producto. Puede procesar fácilmente una amplia variedad de materiales y productos de bolsas. Afilado o con una forma inusual, esta máquina hace que parezca fácil.

Diseño robusto y duradero

El diseño ergonómico inteligente combinado con el uso de materiales de alta calidad hacen del Audionvac VM 243 un complemento fiable para sus operaciones de embalaje. Además, se beneficiará de una garantía del fabricante de 3 años sobre el funcionamiento de la máquina y la bomba (siempre que se haya realizado un mantenimiento adecuado) con repuestos siempre en stock

Cuidado de productos medianos/grandes

Cada cámara está equipada con 2 barras de sellado, por lo tanto, se pueden procesar varios lotes de artículos más grandes en un solo ciclo de envasado. Los cables de doble junta convexa ofrecen un sello fuerte y fiable sobre toda la anchura de la bolsa, asegurando la máxima protección de sus productos.

Flujo de trabajo y comodidad

El panel de control digital está claramente dispuesto y los parámetros del sello se establecen fácilmente. Además, se pueden almacenar y recuperar múltiples programas con el fin de tener los ajustes ideales para cada producto diferente. De esta manera se garantizan los resultados de producción minimizados y maximizados.

Información técnica	AUDIONVAC VM 243
Largo de soldadura	450/450 mm
Ancho de soldura	2 x 3,5 mm doble sellado (cables de sellado convexo)
Medidas efectivas de la cámara	580 x 450 x 235 mm (2x)
Capacidad de la bomba	63 m3/h
Duración de los ciclos	15-40 seg.
Panel de control digital	10 programas de memoria
Materiales	Tapa de aluminio con visor de vidrio y cámara profunda de aluminio con cuerpo de acero inoxidable
Tipo de film	Bolsas PA/PE de hasta 150 micras de espesor
Voltaje y consumo	400V, 3 fases, 50 Hz, 1,6/2,1 kW
Medidas	900 x 1060 x 1070 mm
Peso	236 kg

Accesorios disponibles como opción:

Sello cortado o ½ cortado: Sello cortado para romper fácilmente la película residual para la higiene optimizada o ½ sello cortado, igual que el normal con 1-2 sello cortado. El tiempo y la configuración del sello y el alambre cortado se puede gestionar por separado.

Embalaje resistente

Los bloques finales de aluminio garantizan un proceso de envasado al vacío eficiente y duradero en las condiciones más extremas.

Control del sensor

Las máquinas de envasado al vacío equipadas con control por sensor calculan cuándo se ha alcanzado el porcentaje de vacío preestablecido. Esto garantiza un vacío final constante de su paquete.

Sello ancho: Un sello de 10 mm de ancho es posible para dar a la bolsa de vacío un aspecto estético y profesional